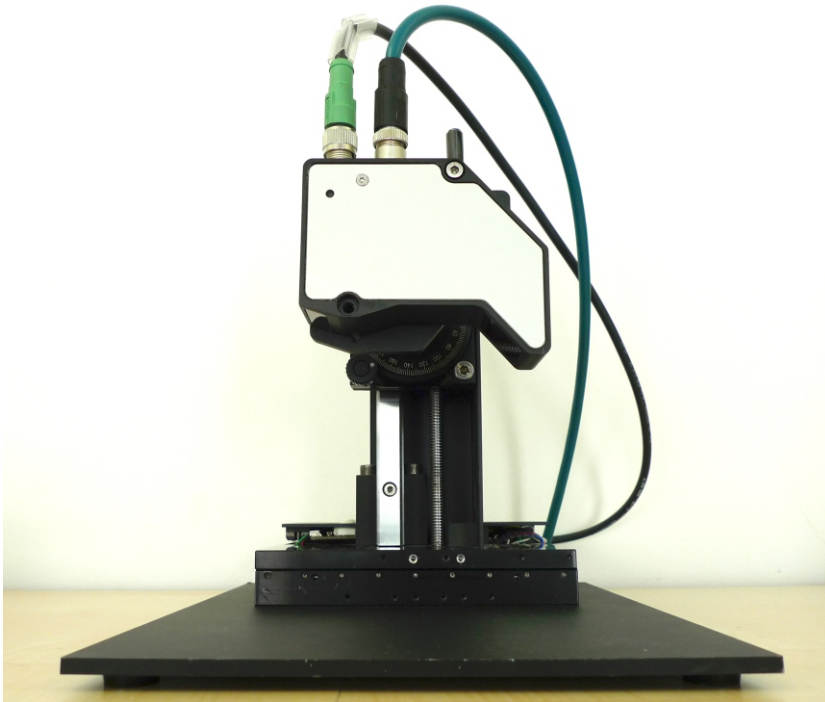


简单快速的产品质量检验仪！



3D激光扫描传感器采用线激光进行测量，采用激光三角型测量方法，提供完整的测量解决方案：

- 在宽度上的测量范围5-120mm
- 工作台Z轴高度由电机驱动，测量范围300mm

通过专用软件可以测量如下参数：

- 角度
- 高度
- 宽度
- 距离
- 台阶高度



根据被测工件的不同尺寸，可以适当调节Z轴的高度，把测量工件置于线激光之下，马上就可以在电脑屏幕上看到测量值。

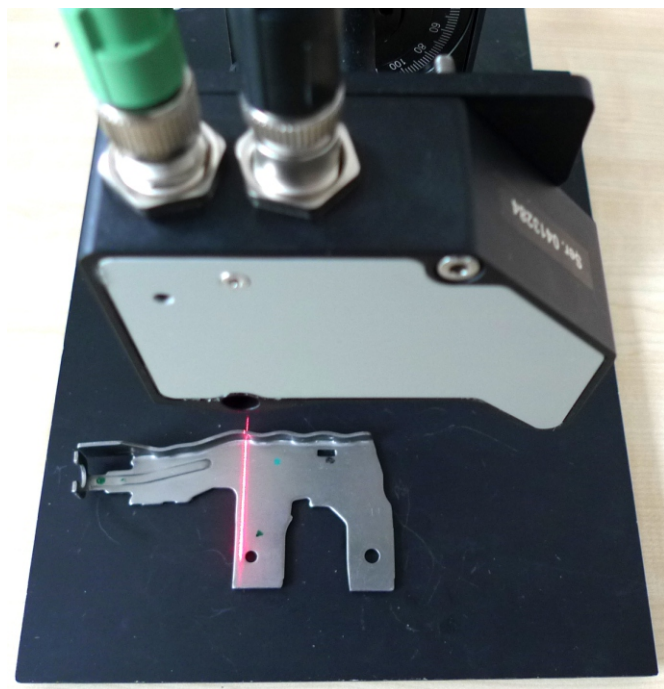
通过软件可以定义适当的测量区域。当把被测工件放置到定义好的测量区域之内时，扫描仪就会自动测量并能判断出被测工件的尺寸是否超差。扫描仪还可以把工件的轮廓以文件的形式存储起来。

根据被测物的尺寸和形状特点可以很容易的配置测量软件，设置公差范围或者调整测量零点偏移。

Q3-D激光扫描仪测量光滑的表面和透明的表面也没有问题！因为激光对不同颜色是不敏感的，所以被测物表面的颜色不会对测量有影响。而许多其它公司的2D扫描仪却做不到这一点。

不需要调整焦距，在扫描仪测量范围内的任何物体（比如Z轴高度范围为5-120mm）都能很容易的实现测量。

实时3D激光检测仪！



更快速、更容易，只要放好了就可以测量！

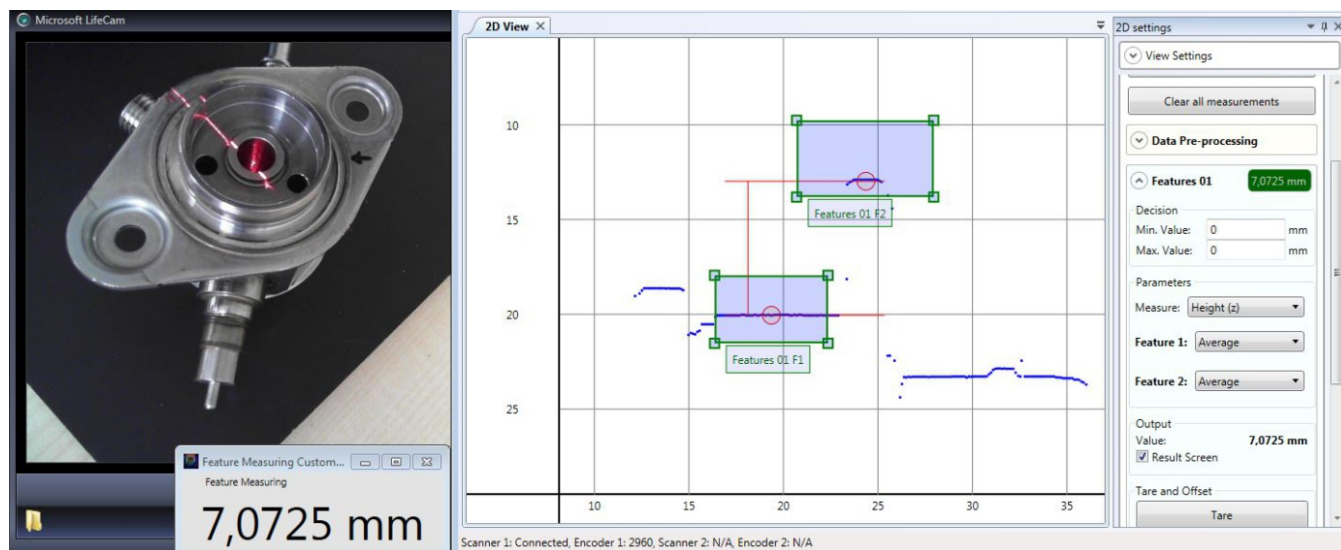
一个3维尺寸测量和公差检测的完整解决方案

测量物体：样品检测，来料检测，生产零件检测

这个创新的光学测量系统以一种全新的方法解决了从前使用显微镜或光学三坐标测量机系统所不能解决的测量问题，因为传统的测量方法只能测量平坦的表面，或者只能通过背光源来进行投影测量。

产品优势：

- 大幅度减少测量时间
- 避免操作错误
- 对不熟练的操作员来说都变得很简单
- 全自动测量，不需要按钮操作



Q3-D三维激光扫描传感器测量时仅需将物体放在扫描仪视场领域内，扫描仪会自动测量而不需要按按钮或其他输入。

简单简便，许多参数可以在短时间内同时测量，而不需要把物体精准定位。

在对测量参数进行简单初始化设置之后，测量系统会自动适应被测物的位置和方向。

不需要手动操作！如测量点的选择、边缘的对齐和焦距调整等都不需要手动操作。

标准的测量软件可以在同一时间执行许多不同的测量任务。

通过测量软件，用户可以定义任何他想看到的参数：比如边缘位置、角度、平均值、顶端或者底部数值等。可以把测量结果窗口放大显示到PC显示屏的任何位置。